

## 50 °Cで水素と窒素からアンモニアを合成する新触媒、「CO2 排出ゼロ」のアンモニア生産へ

東京工業大学 科学技術創成研究院の原亨和教授、元素戦略研究センター長の細野秀雄名誉教授らは、50 °C未満の温度で水素と窒素からアンモニアを合成する新触媒の開発に成功した。この触媒は豊富なカルシウムに水素とフッ素が結合した物質「水素化フッ素化カルシウム (CaFH)」とルテニウム (Ru) ナノ粒子の複合材料「Ru/CaFH」で、室温で水素と窒素からアンモニアを合成できる。

原教授らは CaFH が低い温度で電子を与える力が強いことに着目し、その学理を低温でアンモニアを合成する触媒の開発に繋げた。アンモニア生産の大幅な効率化だけでなく、自然エネルギーを使った温室効果ガスの CO2 排出ゼロにつながることを期待される。

アンモニアは肥料として世界人口の 70 %の命を支える人類に必須の化学物質で、水素と空気中の窒素から触媒を介して生産する。しかし原料の水素はメタンなどの化石資源から作られるため、CO2 排出は総排出量の 3 %を越えている。

水から水素を作れば CO2 排出問題は解決するかのように見えるが、従来の触媒で水素と窒素からアンモニアを合成するには 400 °C近くの高温が不可欠。従来のアンモニア生産を自然エネルギー発電と繋げても発電量の大半はアンモニア生産に費やされ、十分な水素を作れない。水素と窒素からのアンモニア合成の温度を大幅に下げる触媒の開発は CO2 排出ゼロのアンモニア生産への道を開く成果である。

### 背景

アンモニア (NH<sub>3</sub>) は触媒を介して水素 (H<sub>2</sub>) と空気中の窒素 (N<sub>2</sub>) から生産される化学物質であり、肥料として人口の 70 %の生命を支えている。人類が最も多く生産する化学物質で、年間 1 億 7 千万トンに達する。このように、人類にとって重要なアンモニアだが、地球温暖化とともにその生産が大きな問題となっている。

それは、どこから水素を得るかということである。現在、アンモニアの原料となる水素は天然ガス、石炭、石油といった化石資源を燃やして生産している。その結果、膨大な量の CO<sub>2</sub> が排出され、総排出量の 3 %を越えている。人口が増え続ける限り、化石資源が枯渇するまで、アンモニア生産に伴う CO<sub>2</sub> 排出は増え続けることになる (図 1)。

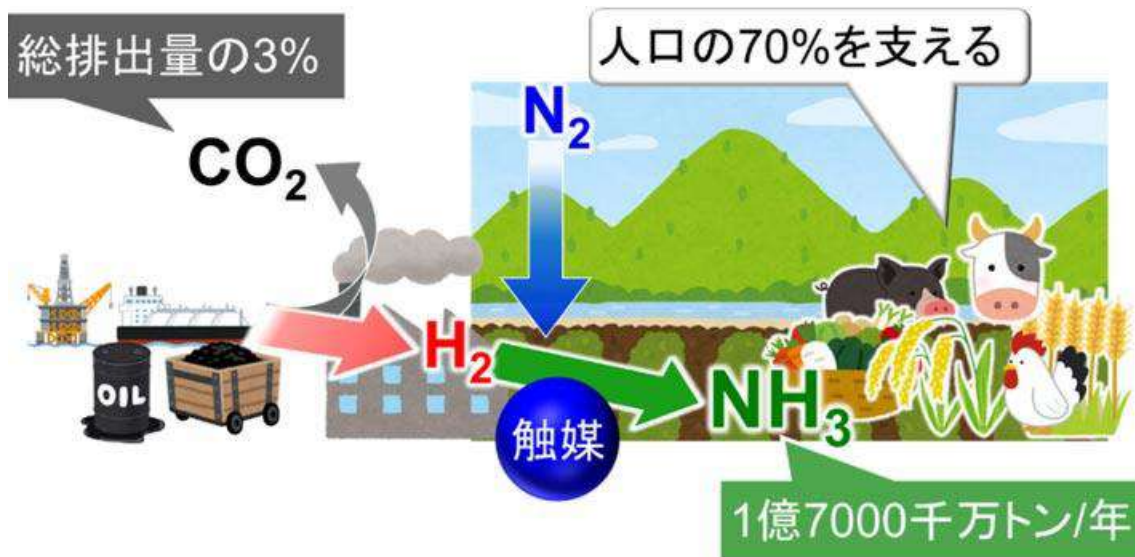


図1. 人類社会を支えるアンモニア生産と問題

$CO_2$  の排出なしに、アンモニアを生産する方法として、自然エネルギー発電の利用が考えられてきた (図2)。風力や太陽光発電によって水を電気分解すれば、 $CO_2$  排出なしにクリーンな水素を得られる。この水素を原料にすれば  $CO_2$  排出なしに、そして化石資源の枯渇に怯えることなく、人類はアンモニアを手に入れることができる。

しかし、この手法には大きな問題がある。それは水素と窒素からアンモニアを合成する既存触媒は  $400\text{ }^\circ\text{C}$  程度の高温を必要とすることだ。電力で高温を生み出すには、かなりのエネルギーが必要になる。これは、自然エネルギーの発電量の大半を水素と窒素からのアンモニア生産に消費され、水の電気分解による水素生産に回せる電力が足りなくなるという本末転倒の結果になりかねない。自然エネルギー利用のアンモニア生産のシナリオを可能にするには、水素と窒素からアンモニアを合成する触媒の作動温度を大幅に低下させることが求められている。

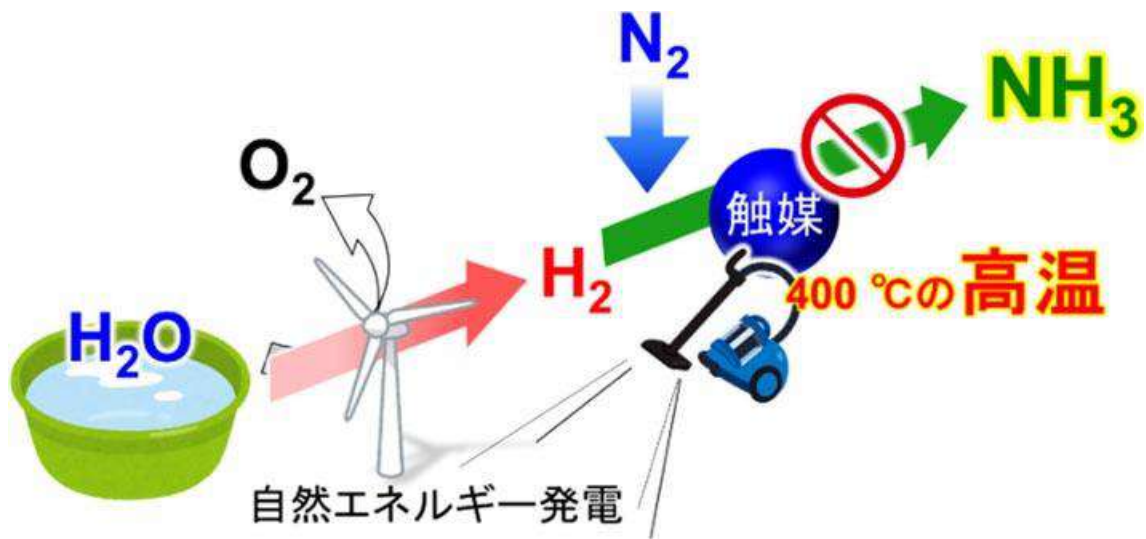


図2. 自然エネルギーによるアンモニア生産

## 研究成果

### 1. 新しいアプローチ

このような背景の中、アンモニア合成触媒が大幅に低温で作動する新たなアプローチを原教授らが着想した。図3にアンモニア合成触媒の温度とアンモニア合成速度の関係を示す。砂糖を水に入れるより、お湯に入れた方が早く溶けるように、アンモニア合成速度も温度と共に速くなっていく。これまで、高い温度で高い性能を発揮する触媒は、低い温度でも、相応の高い性能を発揮すると考えられていた。しかし、原教授らの研究によって、これまで開発されてきたいずれの触媒も、100～200℃の間で作動しなくなることが明らかになった。

すなわち、従来のアプローチは、作動の起点を100～200℃とする傾きの異なる触媒を開発する取り組みで、傾きの大きな触媒が高性能な触媒とされてきた(図3赤線部分)。しかし、これでは高温での合成速度は速くなるが、低温での合成速度は速くはならず、大幅な低温化は実現できない。

本研究では、触媒の作動温度を50℃未満にスライドさせ、温度－アンモニア合成速度曲線自体を低温側に引き下げるアプローチを試みた(図3青線)。こうすれば、低温領域のアンモニア合成が著しく高くなるはずだが、これまで成功した事例はなかった。

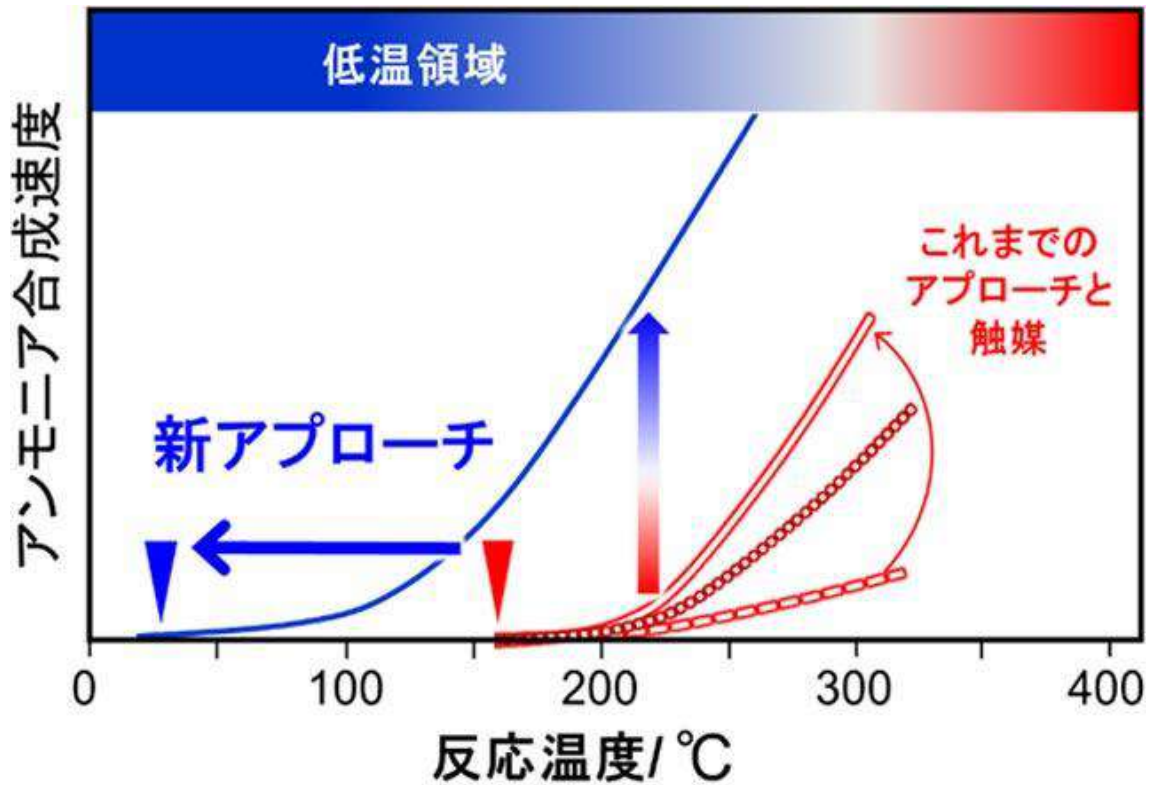


図3. アンモニア合成速度—反応温度曲線

## 2. 古典的学理に学ぶ新たな電子供与材 CaFH

上述のアプローチはこれまで試されたことがないため、何がこのアプローチに繋がるかは手探りの状態だった。原教授らは、まず低温で強く電子を与えることができる材料（電子供与材）の開発に着手した。アンモニア合成の最大の難関は窒素分子  $N_2$  の窒素原子にまで分解する過程である。窒素分子は強固な結合によって結ばれた 2 つの窒素原子から成る安定な分子。この分子を原子にまで分解するには鉄などの遷移金属から窒素分子へ電子を一時的に与える必要がある（図4）。

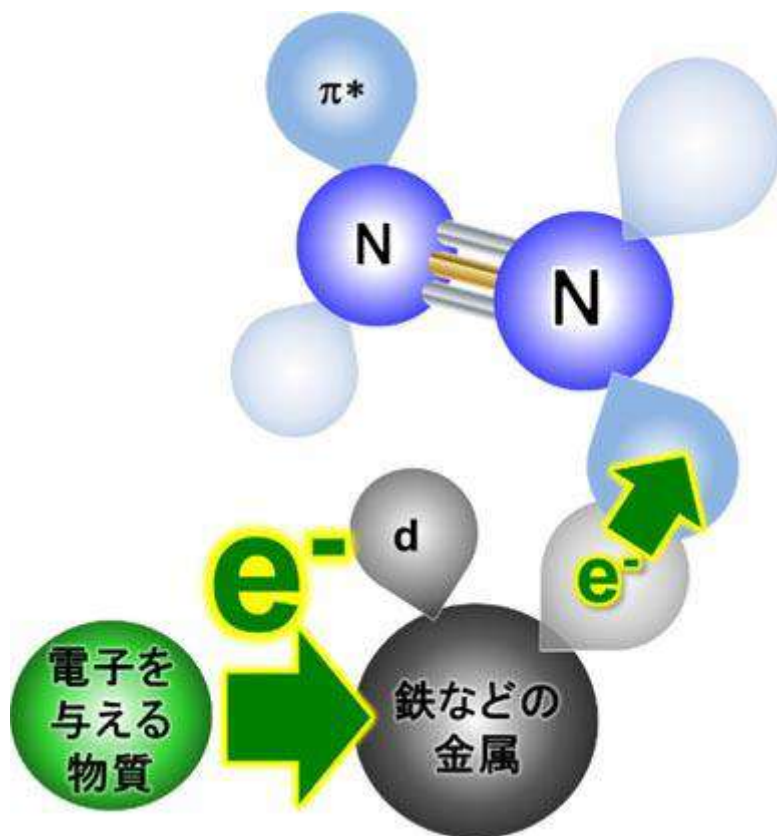


図4. 金属への電子供与による窒素分子の分解加速

そこで、ありふれた脱水材「水素化カルシウム  $\text{CaH}_2$ 」に着目した (図5)。 $\text{CaH}_2$  は  $\text{Ca}^{2+}$  の陽イオンと水素の陰イオン  $\text{H}^-$  (ヒドリドイオン) が結合したイオン性固体であり、 $200^\circ\text{C}$  より高い温度にすると一部の  $\text{H}^-$  が水素分子として抜け、電子を  $\text{Ca}^{2+}$  イオンの周りに残す ( $2\text{H}^- \rightarrow \text{H}_2 \uparrow + 2\text{e}^-$ )。この状態の電子はアルカリ金属並みの電子供与能 (大きなイオン化傾向) をもつため、この電子で遷移金属の電子供与をブーストすれば  $\text{N}_2$  分子は窒素原子まで分解できる。しかし、 $\text{Ca}^{2+}-\text{H}^-$  のイオン結合エネルギーが強いため、低温で使うことができない。

そこで、原教授らは大学の1年次で基礎として学ぶ古典的な学理を利用することにした。それは  $\text{Ca}^{2+}$  とより強い結合をつくる陰イオンを入れ、 $\text{Ca}^{2+}-\text{H}^-$  の結合エネルギーを弱めてしまうということである。 $\text{Ca}^{2+}-\text{F}^-$  の結合エネルギーは  $\text{Ca}^{2+}-\text{H}^-$  のその2倍の強度をもつため、 $\text{CaH}_2$  のヒドリドイオンの一部を  $\text{F}^-$  で置き換え、水素化フッ素化カルシウム  $\text{CaFH}$  をつくれば、そのヒドリドイオンは低温で水素分子として脱離し、低温で強い電子供与能を発揮するはずである (図5)。実際に合成した  $\text{CaFH}$  では室温程度からヒドリドイオンが水素分子として抜けることが確認された。

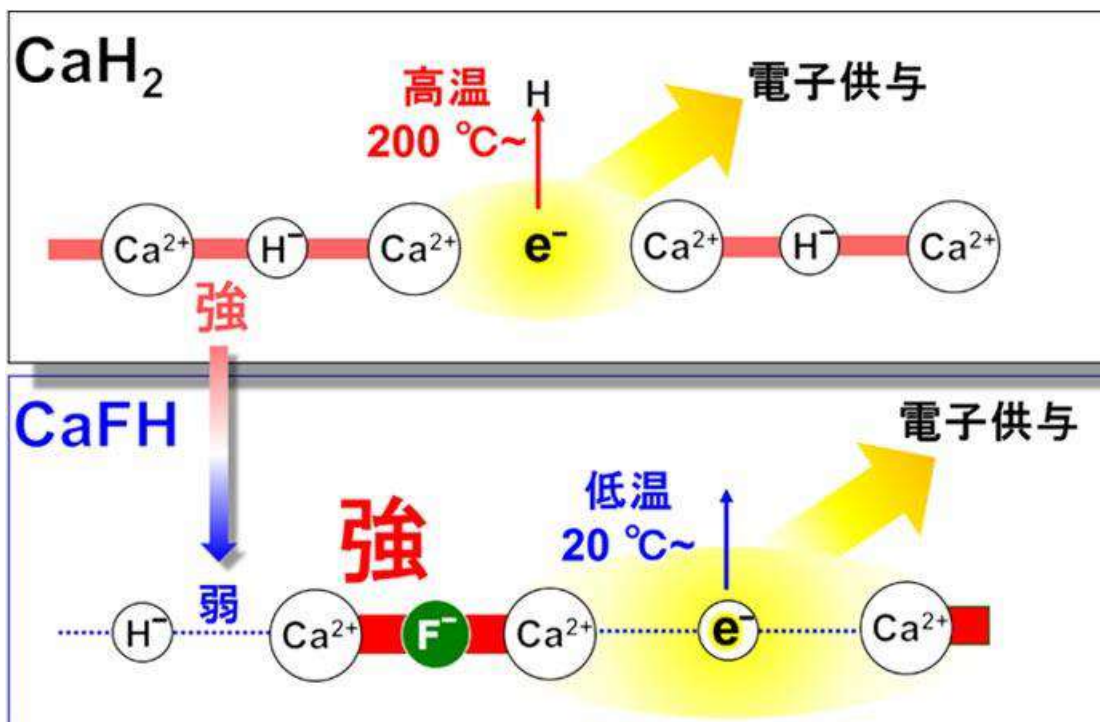


図 5.  $\text{CaH}_2$ 、 $\text{CaFH}$  での結合強度、水素引き抜き温度、電子供与

### 3. ルテニウムナノ粒子-CaFH 複合材触媒 (Ru/CaFH) のアンモニア合成能

図 6 はルテニウム (Ru) ナノ粒子-CaFH 複合材触媒 (Ru/CaFH) の電子顕微鏡写真である。この触媒は CaFH の下地 (灰色) に直径数ナノメートルの Ru ナノ粒子 (白色) が接合した固体材料である。この触媒は 100 °C 以下でもアンモニアを合成し、50 °C でさえ作動していることがわかった (表 1)。これは 50 °C 未満の温度でもアンモニアを合成できることを示唆している。実際、室温でもこの触媒は窒素分子からアンモニアを合成していることが分光法によって確認された。一方、現在のアンモニア生産に使われている商用の鉄触媒、そして、つい最近発表された最高性能の触媒、第 2 位の触媒は 100 °C 以下の温度では全く作動しない。100 °C 以下の温度で Ru/CaFH と比較するのは他の触媒にとって不公平なので、表 2 に 200 °C での結果を示す。200 °C での Ru/CaFH は最高性能触媒の 2 倍を越えており、高い温度でも既存触媒を凌駕している。

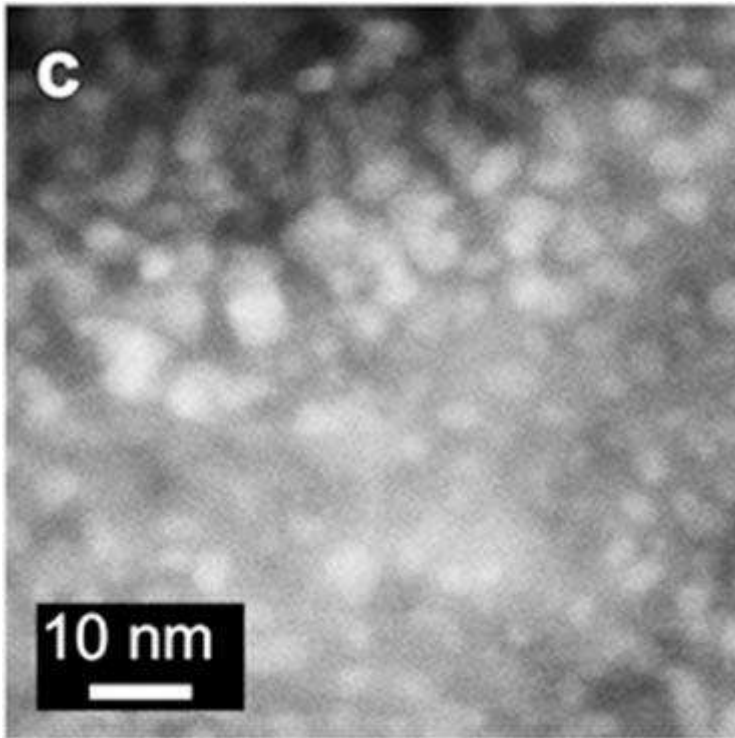


図 6. Ru/CaFH の電子顕微鏡写真

なお、Ru/CaFH の活性化エネルギーは  $20 \text{ kJ mol}^{-1}$  であり（表 1）、これまで報告され現在のアンモニア生産にてできたアンモニア合成触媒の 1/2 程度にしか過ぎない。また、Ru/CaFH は安定な触媒であり、 $300^\circ\text{C}$  を越える反応温度でも 900 時間以上アンモニア合成速度の低下なく、作動し続ける。

触媒	アンモニア合成速度( $\mu\text{mol g}^{-1} \text{ h}^{-1}$ )			活性化エネルギー ( $\text{kJ mol}^{-1}$ )
	0	50	100	
<b>Ru/CaFH</b>				20
最高性能触媒				—
第2位触媒				—
商用鉄触媒				—

表 1 Ru/CaFH の触媒性能 (100 °C以下)

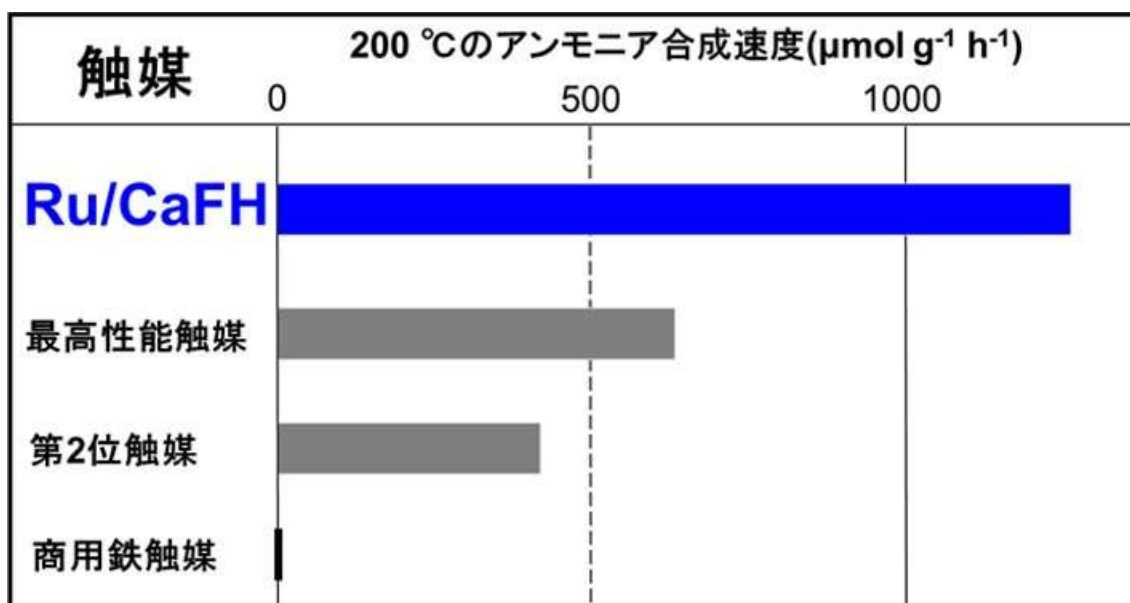


表 2 Ru/CaFH の触媒性能 (200 °C)

#### 4. Ru/CaFH のメカニズム

図 7 は様々な解析によって明らかにされた Ru/CaFH のメカニズムである。まず、室温程度で CaFH から水素原子が抜け、電子を残していく。この状態で CaFH は金属カリウムと同等の強い電子供与力を持ち、Ru へ強く電子を与える (図 7 下)。この状態の Ru に窒素分子 N<sub>2</sub> が接触すると、N<sub>2</sub> は直ちに N 原子まで分解する。Ru 表面には水素分子 H<sub>2</sub> の分解によって H 原子が生成しているため、窒素原子と水素原子は直ちに反応して、アンモニア NH<sub>3</sub> が生成する。この過程は室温でも進行することが明らかになった。



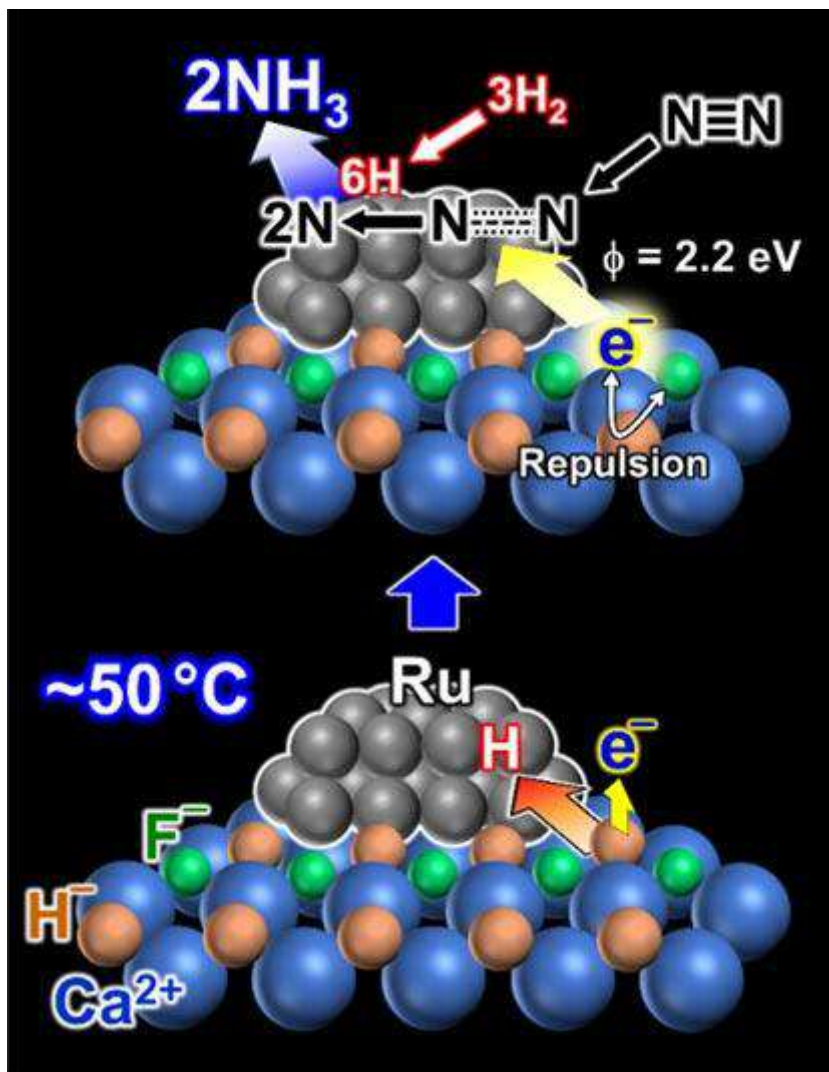


図7. Ru/CaFH の予想メカニズム

### 今後の展開

今回開発した Ru/CaFH に 2 つの意味がある。

第一に、触媒の最低作動温度を引き下げるといふ新しいアプローチと、それを可能にする新たな触媒材料の開発によって 300 °C 以下の低温領域のアンモニア合成触媒性能を著しく上げたこと。

第二に、100 °C 以下でも作動する触媒を生み出したこと。これまでの触媒は 100 °C 以下では作動しない。従って、いかなる改良を施しても、100 °C 以下でアンモニアを合成することはできない。「0 に何をかけても 0 にしかならない」からだ。一方、Ru/CaFH は室温程度でも

アンモニアを合成できる。これまでの触媒がこれまでのアプローチによってその性能を向上してきたように、Ru/CaFH、あるいはその概念に基づく触媒の性能はまだまだ押し上げる余地が十分に残っている。

#### 論文情報

論文タイトル : Solid solution for catalytic ammonia synthesis from nitrogen and hydrogen gases at 50 °C

掲載誌 : nature communications

DOI :10.1038/s41467-020-15868-8

日本語原文 <https://www.titech.ac.jp/news/2020/046682.html>

文 JST 客観日本編集部